

Code	Description
M35ASV	ARM.LAV.CHARIOTS-ÉTAGERES 1 PORTE,VAPEUR

Description technique

PROCESSUS

Prélavage avec eau du réseau.
Lavage en circuit fermé avec eau chaude et savonneuse.
Rinçage avec eau du réseau.

CARACTERISTIQUES GENERALES

Armoire pour le lavage individuel de chariots.
Construction en acier inox AISI 304.
Dimensions de la machine.
Longueur 2.570 mm.
Largueur 1.900 mm.
Hauteur 3.460 mm.
Dimensions de la porte de chargement.
Largueur 1.250 mm.
Hauteur 2.200 mm.
Hauteur pour encastrer la machine 850 mm.
Des portes d'ouverture automatique, pour l'entrée et sortie des chariots.
Temps de prélavage, lavage et rinçage réglables extérieurement.
Nivellement de l'armoire sur pieds réglables M20.
Niveau de pression acoustique selon norme CE.
Cadence 10 - 15 unités/heure selon salissure.

RESERVOIR

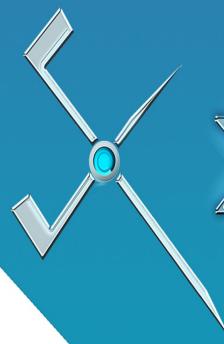
Réservoir 500 litres.
Entrée de l'eau contrôlé par vanne et boule inox de flottation ¾".
Arrêt de sécurité de la machine par manque de l'eau pour protection de la pompe
Filtre rotatif autonettoyant avec système d'extraction des matières solides à l'extérieur.
Lavage du filtre au moyen de buses à jet plat.
Construction en plaqu perforée, trous Ø 2 mm.
Filtre actionné par motoréducteur de 0,18 Kw.
Déversoir des graisses avec sortie à l'extérieur.
Vanne de purge inox de 1 ¼" et trappe de vidange 210 x 170 mm.
Couvercle de registre pour le nettoyage du dépôt.
Chauffage moyennant injection directe de vapeur.
Contrôle de la température par régulateur électronique digitale.

PRÉLAVAGE(Economic)

Prélavage avec eau du réseau.
Entrée de l'eau contrôlée par électrovanne.
Écoulement par actionnement d'une porte pneumatique.

LAVAGE

Moto pompe inox de 15 kW puissance, débit de 70 m³/h et pression de 5.5 kg/cm².



Coffret protecteur en acier à l'hauteur de l'entrepôt, registrable par le logement de la moto pompe.
Manomètre de glycérine.
Doseur proportionnel savon.

RINÇAGE (Economic)

Rinçage avec de l'eau du réseau.
Entrée d'eau contrôlée par électrovanne.
Drainage par mise en marche d'une vanne pneumatique.

MÉCANISME ACTIONEMENT BRAS

L'armoire a en chaque coin de la cabine 4 tuyaux avec arroseurs de jet plat que permettent le lavage des parties latérales, inférieures et supérieures.

MÉCANISME DE PRE-LAVAGE-RINÇAGE

Circuit d'eau indépendante avec buses inox de jet plat de basse consommation montés en parallèle avec les buses de lavage.

COFFRET ELECTRIQUE

Coffret électrique de commande en fibre, IP-65, incorporé dans un armoire inox avec fenêtre de méthacrylate.
Arrêt d'urgence à l'extérieur du coffret inox.
Protection moto pompe. Indicateurs lumineuses de fonctionnement. Interrupteur général, poussoirs.
Temporisateurs réglables pour les temps de pré-lavage, lavage et rinçage.
Temporisateurs internes au PLC pour les temps de drainage de la cabine de lavage entre les phases du cycle.
Régulateur température électronique - digital OMRON et sonde PT-100.
Matériel MOELLER garde moteurs, contacteurs, bornes et poussoirs (SPRECHER).
Tension de commande à 24 VAC.
Arrêt de sécurité pour l'ouverture des portes.
Automate programmable régulation cycle.
Écran tactile pour le contrôle de la machine.
Colonne lumineuse de fonctionnement située sur la machine.

CONNEXIONS

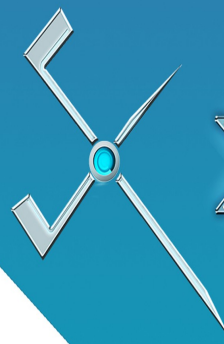
Eau 1 ¼".
Electrique 380 III + N + T (50 Hz).
Vapeur : ¾".
Air comprimé 6/8.

CONSOMMATIONS

Eau
Remplissage réservoir 500 l.
Pré-lavage (réglable) par conteneur 6 litres / 10 seconds.
Rinçage (réglable) par conteneur 6 litres / 10 seconds.

Electricité
Motopompe 15Kw.
Moto réducteur filtre 0.18 Kw.

Vapeur :



XUCLÁ
INNOVA
WASHING & HANDLING

Chauffage du entrepôt 70 Kg/h.
Air comprimé:
Mouvement axes 15 litres/ minute.

FONCTIONEMENT

Pousser manuellement le chariot à l'intérieur de la machine, fermer la porte et pousser le bouton de début de cycle.
Prélavage - lavage - rinçage moyennant bras mobiles pourvus de buses.
Prélavage avec eau du réseau.
Temps d'attente vidange cabine.
Lavage avec eau chaude savonneuse.
Temps d'attente du drainage cabine.
Rinçage avec eau du réseau.
Temps d'attente vidange cabine.
Quand le cycle se finalise, une alarme retentit et la porte peut s'ouvrir pour sortir le chariot par l'autre coté de la machine.