



Av. Europa, nº 12
17800 OLOT
(Girona) SPAIN

Tel. (+ 34) 972 265 100
Fax (+ 34) 972 266 366

xucla@xucla.es
www.xucla.es

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification



Code	Description
CEA50	MARMITE ÉLECTRIQUE 500 L.

Description technique

Construction en acier inoxydable:
AISI 316: bac, partie supérieure et couvercle.
AISI 304: le reste.

Dimensions extérieures: 1.460 x 935 x 910 mm.
Mesures bac: 1.250 x 700 x 600 mm.
Capacité: 500 litres.
Puissance: 30 kW.

Couvercle basculant compensé. À partir de 10° d'ouverture, le couvercle reste positionné automatiquement.
Bac en tôle de 3 mm d'épaisseur.
Pieds réglables anti-vibrations M20.
Isolation: panneau de 60 mm d'épaisseur.
Entrée d'eau de 3/4" inox.
Vanne de vidange de 1 1/4" inox.
Régulateur de température électronique - digital, avec sonde PT-100 pour le bain d'eau.
Armoire électrique de commandement à distance. Fonctionne à 24 VAC.
Interrupteur général, interrupteur arrêt/marche, voyants lumineux de fonctionnement, protecteurs.
Chauffage de l'eau du bac grâce à un échangeur de chaleur par huile - eau, avec résistances électriques dans le bain d'huile.
Résistances électriques inox étanches, de 6.000 W chacune.
Huile thermique.
Bouchons afin de pouvoir vider et remplir l'huile.
Régulateur de température électronique - digital, avec sonde PT-100 pour le bain d'huile.